

# 1101

**Absperrventil  
Geradsitzform**

**PN 63-160 DN 15-200**

**Ausführung**  
nach DIN 3356

**Oberteil**  
Außenliegendes  
Spindelgewinde  
Handrad steigend  
Spindel steigend

**Spindeldurchführung**  
Stopfbuchse

**Abschlußkörper**  
Kegel

**Gehäusesitz**  
Integralsitz

**Anschluß**  
Flansche mit Dichtleiste  
Anschlußflansche nach  
EN 1092-1 (DIN 2501  
T.1)

**Anforderungen und  
Prüfungen**  
nach DIN 3356 T.1

**Kennzeichnung**  
Nennweite  
Nenndruck  
Gehäusewerkstoff  
Herstellerzeichen  
Durchflußrichtung

Pos.	Benennung	Werkstoff		Pos.	Benennung	Werkstoff	
1	Gehäuse	1.4308	1.4581	15	Packung	1.4308	1.4581
2	Bügelauflaufsatz	1.4308	1.4581	16	Dichtung	Reingrafit	Reingrafit
3	Stopfbuchse	1.4541	1.4571		(kammprofiliert)	1.4541 /	1.4571 /
4	Handrad	GTS/GTW	GTS/GTW	17	Klappschraube	Reingrafit	Reingrafit
5	Kegel	1.4541	1.4571	18	Mutter	1.4541	1.4571
8	Spindel	1.4541	1.4571	23	Schraube	A2	A4
10	Kegelverschraubung	1.4541	1.4571	24	Mutter	A2-70	A4-70
12	Gewindebuchse	1.4021	1.4021			A2	A4

<sup>1</sup> weitere Werkstoffe siehe technischer Anhang

### Baulänge nach EN 558-1 Reihe 2 (DIN 3202-F2)

DN	15	20/25	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	210	230	230	260	260	300	340	380	430	500	550	650
H	280	285	285	300	345	345	405	445	430	550	500	565
H1	285	293	293	310	357	360	438	470	460	588	545	625
$\varnothing d$	140	140	140	160	200	200	200	250	250	320	320	360
PN 63	b					26	26	28	30	34	36	42
	kg					27	48	60	73	125	159	241
PN 100	b	siehe PN 160					siehe PN 160			---	---	---
	kg									---	---	---
PN 160	b	20	22	24	26	28	30	34	36	40	---	---
	kg	11	13	14	20	28	40	53	92	99	---	---
$k_{vs}$		4	6,3	10	16	25	40	63	100	160	250	360

**Betriebsdruck in bar bei Temperatur in °C**

Werkstoff	PN	50°C	100°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C
»1.4308« GX5CrNi19-10 EN 10213	63	63,0	48,6	48,6	42,3	36,0	33,1	30,6					
	100	100,0	77,1	77,1	67,1	57,1	52,5	48,5					
	160	160,0	123,4	123,4	107,4	91,4	84,1	77,7					
»1.4581« GX5CrNiMonB19-11-2 EN 10213	63	63,0	57,6	57,6	53,2	48,6	45,7	43,2	40,3	37,8	36,0	34,2	32,4
	100	100,0	91,4	91,4	84,5	77,1	72,5	68,5	64,0	60,0	57,1	54,2	51,4
	160	160,0	146,2	146,2	135,3	123,4	116,1	109,7	102,4	96,0	91,4	86,8	82,2

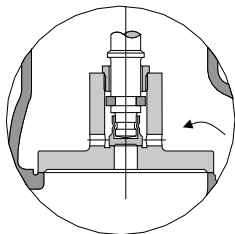
Bei Temperaturen > +400°C: Schrauben/Muttern in 1.7709

**Ausführungsvarianten**

- Anzeigevorrichtung
- Entlastungskegel
- Heizmantel
- Isolieraufsatz
- Kegel mit Weichdichtung
- Konischer Kegel
- Regulierkegel

**Zusatzausrüstung**

- Kettenrad
- Handrad- und Fernbetätigung
- Getriebe
- Elektrostellantrieb
- pneumatischer Antrieb



Entlastungskegel

**Einbaubeschreibung**

Die Rohrleitung ist so zu legen, daß schädliche Schub- und Biegekräfte von den Armaturengehäusen ferngehalten werden. Absperrventile werden normal so eingebaut, daß das Durchflußmedium unter dem Kegel ein- und über dem Kegel austritt. Bis zu den in untenstehender Tabelle angegebenen Differenzdrücken zwischen dem Betriebsdruck vor und dem Gegendruck hinter dem Abschluß können Absperrventile auch in Leitungen mit wechselnder Strömungsrichtung eingebaut werden. Sobald diese Differenzdrücke überschritten werden, sind Entlastungskegel vorzusehen. In diesem Fall muß der Einbau so erfolgen, daß der abzudichtende Druck über dem Kegel liegt.

Nennweite DN	65	80	100	125	150	200
Δp [bar]	110	70	44	33	21	14

Der Entlastungskegel hat die Funktion einer Umföhrung und erfüllt nur dann seinen Zweck, wenn sich nach dem Öffnen ein Gegendruck aufbaut, so daß die Druckdifferenz kleiner wird als in der vorstehenden Tabelle aufgeföhrt. Ist dies nicht möglich, sind Sonderausföhungen erforderlich. In diesen Fällen bitten wir um die Angabe der genauen Betriebsbedingungen.

Die Anwendung von Zusatzhebeln beim Drehen des Handrades ist nicht zulässig.