

1107

Geradsitzventil mit Faltenbalg

PN 10-40 DN 15-200

Ausführung

nach DIN 3356

Oberteil

Handrad nicht steigend
Spindel steigend

Spindelabdichtung

Faltenbalg mit
Sicherheitsstopfbuchse

Abschlußkörper

Kegel

Gehäusesitz

Integralsitz

Anschluß

Flansche mit Dichtleiste
Anschlußflansche nach
EN 1092-1 (DIN 2501
T.1)

Anforderungen und Prüfungen

nach DIN 3356 T.1
BA = 1,3 x PN

Kennzeichnung

Nennweite
Nenndruck
Gehäusewerkstoff
Herstellerzeichen
Durchflußrichtung

Pos.	Benennung	Werkstoff		Pos.	Benennung	Werkstoff	
		1.4308	1.4408			1.4308	1.4408
1	Gehäuse	1.4308	1.4408	11	Packung	Reingrafit	Reingrafit
2	Handrad	GTS7GTW	GTS/GTW	12,13	Dichtung	Reingrafit /	Reingrafit /
3	Faltenbalgeinsatz	1.4541	1.4571			1.4401	1.4401
	- Faltenbalg	1.4571	1.4571	14	Drucklager	PTFE/Kohle	PTFE/Kohle
4	Haube	1.0402 /	1.0402/	17	Paßfeder	1.0531	1.0531
		1.0305	1.0305	18	Schraube	A2-70	A4-70
5	Kegel	1.4541	1.4571	18	Schraube	A2-70	A4-70
7	Kegelverschraubung	1.4541	1.4571	20	Schraube	5.6	5.6
8	Deckel	1.0042	1.0042	22	Mutter	A2	A4
9	Spindelmutter	0.7040	0.7040	23	Mutter	A2	A4
10	Stopfbuchse	1.0042	1.0042	24	Mutter	5	5

Baulänge nach EN 558-1 Reihe 1 (DIN 3202-F1)

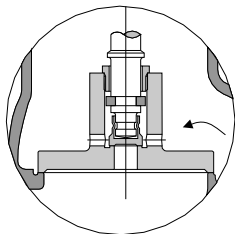
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	
H	320	345	345	345	405	405	510	540	585	650	685	830	
Ø d	140	140	140	140	180	180	200	200	225	280	280	320	
PN	b	siehe PN 16											
10	kg	siehe PN 40											
PN	b	siehe PN 40											
16	kg	siehe PN 40											
PN	b	siehe PN 40											
25	kg	siehe PN 40											
PN	b	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	28	34
40	kg	siehe PN 40											
k _{vs}	4	6,3	10	16	25	40	63	100	160	250	360	630	

Betriebsdruck in bar bei Temperatur in °C

Werkstoff	PN	50°C	100°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C				
»1.4308« GX5CrNi19-10 EN 10213	10	10,0	7,7	7,7	6,7	5,7	5,2	4,8				
	16	16,0	12,3	12,3	10,7	9,1	8,4	7,7				
	25	25,0	19,2	19,2	16,7	14,2	13,1	12,1				
	40	40,0	30,8	30,8	26,8	22,8	21,0	19,4				
»1.4408« GX6CrNiMo18-10-2 EN 10213	10	10,0	8,2	8,2	7,2	6,2	5,7	5,1				
	16	16,0	13,2	13,2	11,6	10,0	9,1	8,2				
	25	25,0	20,7	20,7	18,1	15,7	14,2	12,8				
	40	40,0	33,1	33,1	29,0	25,1	22,8	20,5				

Ausführungsvarianten

Anzeigevorrichtung
Drosselkegel
Entlastungskegel
Haube kompl. Aus Edelstahl
Kegel mit Weichdichtung
Konischer Kegel



Entlastungskegel

Einbaubeschreibung

Die Rohrleitung ist so zu legen, daß schädliche Schub- und Biegekräfte von den Armaturengehäusen ferngehalten werden. Absperrventile werden normal so eingebaut, daß das Durchflußmedium unter dem Kegel ein- und über dem Kegel austritt. Bis zu den in untenstehender Tabelle angegebenen Differenzdrücken zwischen dem Betriebsdruck vor und dem Gegendruck hinter dem Abschluß können Absperrventile auch in Leitungen mit wechselnder Strömungsrichtung eingebaut werden. Sobald diese Differenzdrücke überschritten werden, sind Entlastungskegel vorzusehen. In diesem Fall muß der Einbau so erfolgen, daß der abzudichtende Druck über dem Kegel liegt.

Nennweite DN	125	150	200
Δp [bar]	33	21	14

Der Entlastungskegel hat die Funktion einer Umföhrung und erfüllt nur dann seinen Zweck, wenn sich nach dem Öffnen ein Gegendruck aufbaut, so daß die Druckdifferenz kleiner wird als in der vorstehenden Tabelle aufgeföhrt. Ist dies nicht möglich, sind Sonderausföhrenden erforderlich. In diesen Fällen bitten wir um die Angabe der genauen Betriebsbedingungen.

Die Anwendung von Zusatzhebeln beim Drehen des Handrades ist nicht zulässig.