

# 1701

**Rückschlagventil  
Geradsitzform**

**PN 63-160 DN 15-200**

**Ausführung**

innenliegende Feder

**Abschlußkörper**

Kegel

**Gehäusesitz**

Integralsitz

**Anschluß**

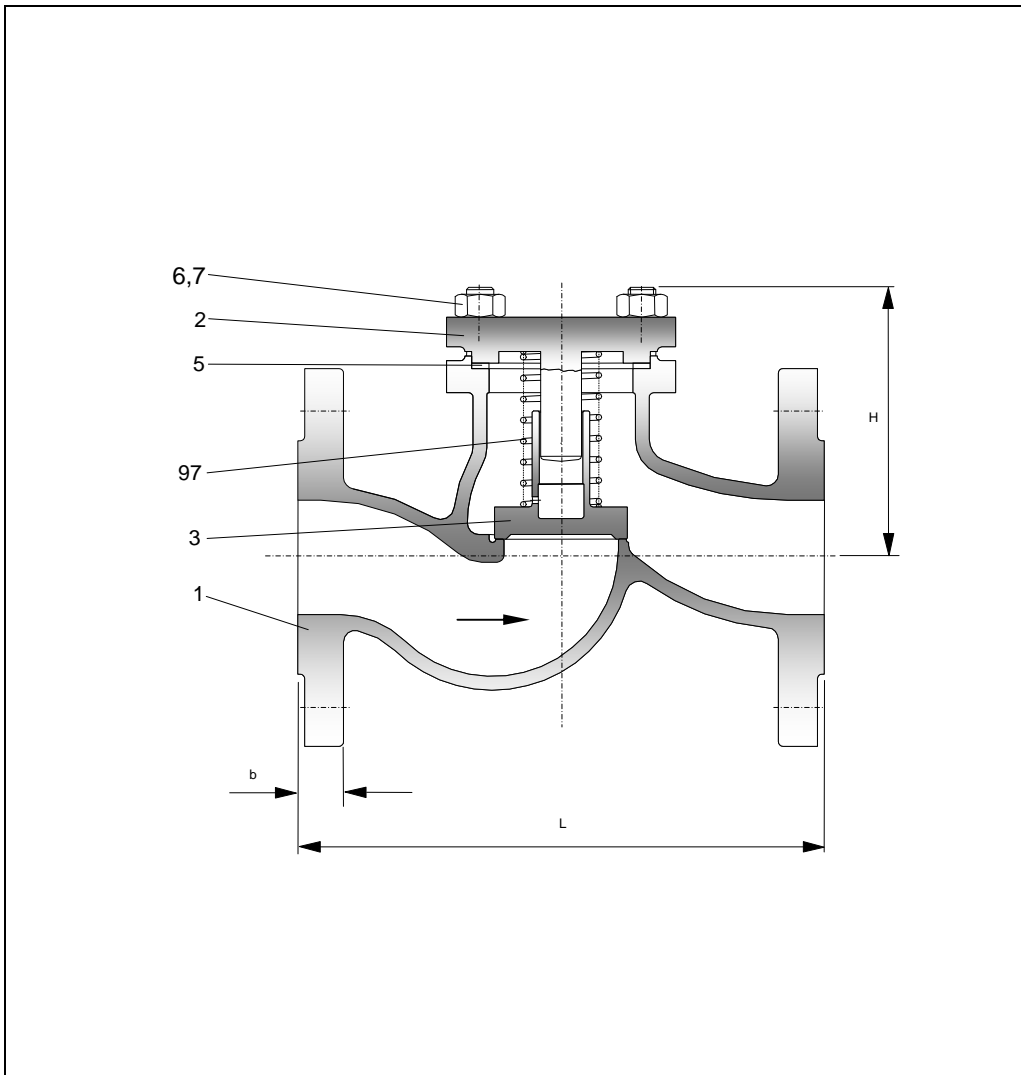
Flansche mit Dichtleiste  
Anschlußflansche nach  
EN 1092-1 (DIN 2501  
T.1)

**Prüfung**

Nach DIN 3230 T.3

**Kennzeichnung**

Nennweite  
Nenndruck  
Gehäusewerkstoff  
Herstellerzeichen  
Durchflußrichtung



| Pos. | Benennung                    | Werkstoff              |                       | Pos. | Benennung | Werkstoff |        |
|------|------------------------------|------------------------|-----------------------|------|-----------|-----------|--------|
|      |                              | 1.4308                 | 1.4581                |      |           | 1.4308    | 1.4581 |
| 1    | Gehäuse                      | 1.4308                 | 1.4581                | 6    | Schraube  | A2-70     | A4-70  |
| 2    | Deckel                       | 1.4541                 | 1.4571                | 7    | Mutter    | A2        | A4     |
| 3    | Kegel                        | 1.4541                 | 1.4571                | 97   | Feder     | 1.4310    | 1.4571 |
| 5    | Dichtung<br>(kammprofiliert) | 1.4541 /<br>Reingrafit | 1.4571/<br>Reingrafit |      |           |           |        |

<sup>1</sup> weitere Werkstoffe siehe technischen Anhang

**Baulänge nach EN 558-1 Reihe 2 (DIN 3202-F2)**

| DN  | 15  | 20/25        | 25  | 32  | 40  | 50           | 65  | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |
|-----|-----|--------------|-----|-----|-----|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L   | 210 | 230          | 230 | 260 | 260 | 300          | 340 | 380 | 430 | 500 | 550 | 650 |
| H   | 192 | 205          | 205 | 260 | 268 | 335          | 384 | 530 | 610 |     |     |     |
| PN  | b   |              |     |     |     | 26           | 26  | 28  | 30  | 34  | 36  | 42  |
| 63  | kg  |              |     |     |     |              |     |     |     |     |     |     |
| PN  | b   | siehe PN 160 |     |     |     |              |     |     |     | --- | --- | --- |
| 100 | kg  |              |     |     |     | siehe PN 160 |     |     |     | --- | --- | --- |
| PN  | b   | 20           | 22  | 24  | 26  | 28           | 30  | 34  | 36  | 40  | --- | --- |
| 160 | kg  |              |     |     |     |              |     |     |     |     | --- | --- |

**Betriebsdruck in bar bei Temperatur in °C**

| <b>Werkstoff</b>                           | <b>PN</b>  | <b>50°C</b> | <b>100°C</b> | <b>120°C</b> | <b>150°C</b> | <b>200°C</b> | <b>250°C</b> | <b>300°C</b> | <b>350°C</b> | <b>400°C</b> | <b>450°C</b> | <b>500°C</b> | <b>550°C</b> |
|--|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| »1.4308«<br>GX5CrNi19-10<br>EN 10213       | <b>63</b>  | 63,0        | 48,6         | 48,6         | 42,3         | 36,0         | 33,1         | 30,6         |              |              |              |              |              |
|  | <b>100</b> | 100,0       | 77,1         | 77,1         | 67,1         | 57,1         | 52,5         | 48,5         |              |              |              |              |              |
|  | <b>160</b> | 160,0       | 123,4        | 123,4        | 107,4        | 91,4         | 84,1         | 77,7         |              |              |              |              |              |
| »1.4581«<br>GX5CrNiMonB19-11-2<br>EN 10213 | <b>63</b>  | 63,0        | 57,6         | 57,6         | 53,2         | 48,6         | 45,7         | 43,2         | 40,3         | 37,8         | 36,0         | 34,2         | 32,4         |
|  | <b>100</b> | 100,0       | 91,4         | 91,4         | 84,5         | 77,1         | 72,5         | 68,5         | 64,0         | 60,0         | 57,1         | 54,2         | 51,4         |
|  | <b>160</b> | 160,0       | 146,2        | 146,2        | 135,3        | 123,4        | 116,1        | 109,7        | 102,4        | 96,0         | 91,4         | 86,8         | 82,2         |

Bei Temperaturen &gt; +400°C: Schrauben/Muttern in 1.7709

**Ausführungsvarianten**

absperribar  
Heizmantel

**Einbaubeschreibung**

Um Beschädigungen an den Sitzflächen bei Transport und Lagerung zu verhindern, werden die Armaturen im verschlossenen Zustand geliefert. Schutzkappen an den Flanschöffnungen sind vor dem Einbau zu entfernen. Rückschlagarmaturen werden grundsätzlich so eingebaut, daß das Durchflußmedium unter dem Kegel eintritt. Durch Verwendung einer Feder sind sie in Fall- und Steigleitungen einsetzbar. Sind Rückschlagarmaturen und Absperrarmaturen kurz hintereinander so installiert, daß bei geschlossener Armatur das eingeschlossene Medium das Absperrorgan beaufschlagt, so ist durch den Betreiber eine Gehäuseüberdrucksicherung anzubringen. Die Rohrleitung ist so zu legen, daß schädliche Schub- und Biegekräfte von den Armaturengehäusen ferngehalten werden