

1128

Geradsitzventil mit Faltenbalg

PN 10-40 DN 15-100

Ausführung

nach DIN 3356

Oberteil

außenliegendes
Spindelgewinde
Handrad steigend
Spindel steigend

Spindeldurchführung

Faltenbalg mit
Sicherheitsstopfbuchse

Abschlußkörper

Kegel

Gehäusesitz

Integralsitz

Anschluß

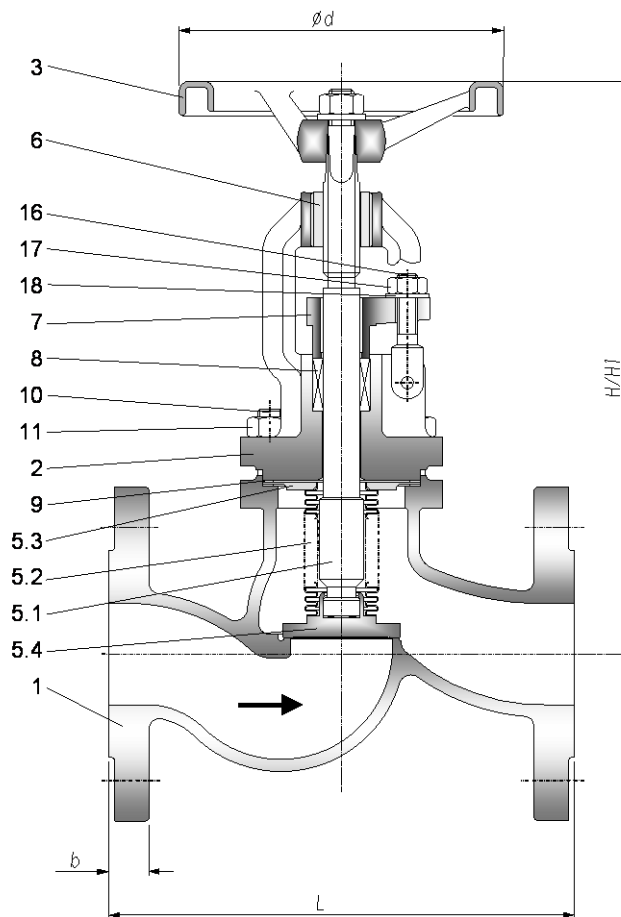
Flansche mit Dichtleiste
Anschlußflansche nach
EN 1092-1 (DIN 2501
T.1)

Anforderungen und Prüfungen

Nach DIN 3356 T.1

Kennzeichnung

Nennweite
Nenndruck
Gehäusewerkstoff
Herstellerzeichen
Durchflußrichtung



Pos.	Benennung	Werkstoff	Pos.	Benennung	Werkstoff
1	Gehäuse	1.4408	8	Packung	Reingrafit
2	Bügelauflauf	1.4408	9	Dichtung	Reingrafit / 1.4401
3	Handrad	GTS/GTW	10	Schraube	A4-70
5.1	Spindel	1.4571	11	Mutter	A4
5.2	Faltenbalg	1.4571	16	Klappschraube	1.4571
5.3	Zwischenscheibe	1.4571	17	Mutter	A4
5.4	Kegel	1.4571	18	Scheibe	1.4571
6	Gewindebuchse	1.4021			
7	Stopfbuchse	1.4571			

Baulänge nach EN 558 Grundreihe 1 (DIN 3202-F1)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	
H	175	225	225	230	270	285	340	370	410	
H1	185	240	240	250	300	320	360	395	450	
Ø d	100	120	120	120	140	160	180	180	200	
PN	b									
10	kg						siehe PN 16			
PN	b						18	20	20	
16	kg	siehe PN 40								
PN	b									
25	kg						siehe PN 40			
PN	b	16	18	18	18	20	22	24	24	
40	kg									
k _{vs}		4	6,3	10	16	25	40	63	100	160

Betriebsdruck in bar bei Temperatur in °C

Werkstoff	PN	50°C	100°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C					
»1.4408« GX6CrNiMo18-10-2 EN 10213	10	10,0	8,2	8,2	7,2	6,2	5,7	5,1					
	16	16,0	13,2	13,2	11,6	10,0	9,1	8,2					
	25	25,0	20,7	20,7	18,1	15,7	14,2	12,8					
	40	40,0	33,1	33,1	29,0	25,1	22,8	20,5					

Ausführungsvarianten

Heizmantel

Einbaubeschreibung

Die Rohrleitung ist so zu legen, daß schädliche Schub- und Biegekräfte von den Armaturengehäusen ferngehalten werden. Absperrventile werden normal so eingebaut, daß das Durchflußmedium unter dem Kegel ein- und über dem Kegel austritt.

Die Anwendung von Zusatzhebeln beim Drehen des Handrades ist nicht zulässig.